

voran[®]

maschinen

Bandpresse EBP1200



Schmackhafte Qualität

Naturbelassene Säfte

Naturtrübe Frucht- und Gemüsesäfte stellen einen wichtigen und wohlschmeckenden Bestandteil einer gesundheitsbewussten und ausgewogenen Ernährung dar. Sie sind eine Quelle von Spurenelementen, Mineralstoffen und natürlichen Vitaminen in einer ausgewogenen Zusammensetzung.

Hygiene

Damit die wertvollen Inhaltsstoffe bei der Verarbeitung erhalten bleiben, ist die Einhaltung von Hygiene bei Rohmaterial und Anlagenbetrieb eine der wichtigsten Voraussetzungen. Aus diesem Grund legen wir bei voran® großen Wert auf einfache Reinigung und Lebensmittelkontakttauglichkeit sämtlicher produktberührenden Teile.

Wirtschaftlichkeit

Unsere modernen Obstverarbeitungsanlagen zeichnen sich durch hervorragende Produktqualität, einer hohen Saftausbeute – bei äußerst geringem Betriebs-, Wartungs- und Instandhaltungsaufwand – und einer hohen Werthaltigkeit aus.

Obstverarbeitungslinien

Als zukunftsweisende Lösung ist jede Maschine Teil einer perfekt aufeinander abgestimmten modularen Obstverarbeitungslinie zur Herstellung und Vermarktung von naturbelassenen, bekömmlichen und haltbaren Qualitätsprodukten.

Erfahrung trifft Innovation

Seit Jahrzehnten steht die voran®-Holding für Qualität, Dynamik und Professionalität im Bereich der Lebensmittelverarbeitung. Als finanzstabiles, mittelständiges Unternehmen beschäftigen wir in Pichl bei Wels – im Herzen von Oberösterreich – aktuell rund 160 Mitarbeiter.



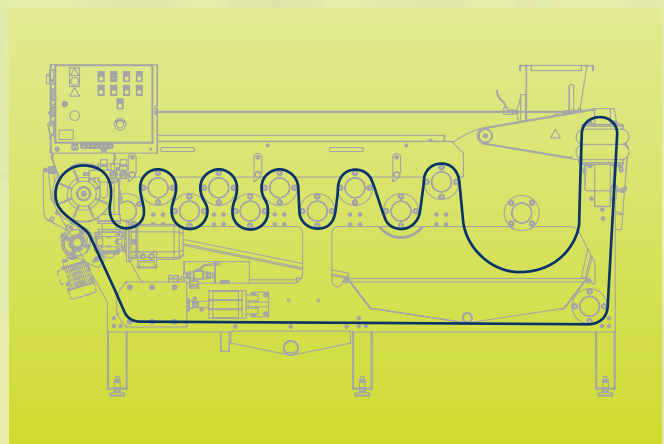
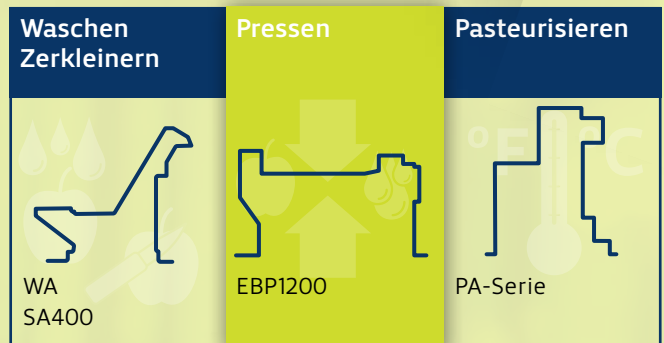
Durchdachte Lösung

Kontinuierlich hohe Ausbeute

Der Betrieb dieser Bandpresse ist gänzlich automatisch und kontinuierlich, dabei ist nur ein geringer Überwachungsaufwand notwendig. Die stufenlose Regulierung von Pressgeschwindigkeit und Pressdruck garantiert eine optimale Saftqualität und eine Ausbeute von bis zu 75 Prozent. Sie ist universell einsetzbar für verschiedene Obstsorten (Steinobst muss vor dem Pressen entsteint werden), Beeren, Gemüse, Kräuter und zur Entwässerung verschiedenster Wertstoffe.

Besonderes Augenmerk bei der Konstruktion wurde auf leichte Zugänglichkeit aller Anlagenteile und deren einfache Reinigung gelegt. Sämtliche Anbauteile wie Dosierkasten, Maischeführung, Saftleitblech, Saftwanne ... sind werkzeuglos abnehmbar. Dadurch sind Zwischen- und Endreinigung effizient durchführbar. Alle produktberührenden Anlagenteile sind lebensmitteltauglich. Die gesamte Konstruktion ist aus Edelstahl und entspricht somit höchsten Hygieneanforderungen für die Lebensmittelverarbeitung. Geringe Kosten für Betrieb und Wartung zeichnen diese Maschine aus.

Die Maschine ist steckerfertig montiert und kann bodeneben ohne Fundament aufgestellt werden. Auf Wunsch nehmen wir die Bandpresse bei Ihnen gerne in Betrieb.



Ausführung

Sicherheitsabschaltung über Reißleine

Maischedurchsatz über stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit einstellbar (Frequenzumformer)

Abnehmbare Abdeckung inklusive Maischeführung

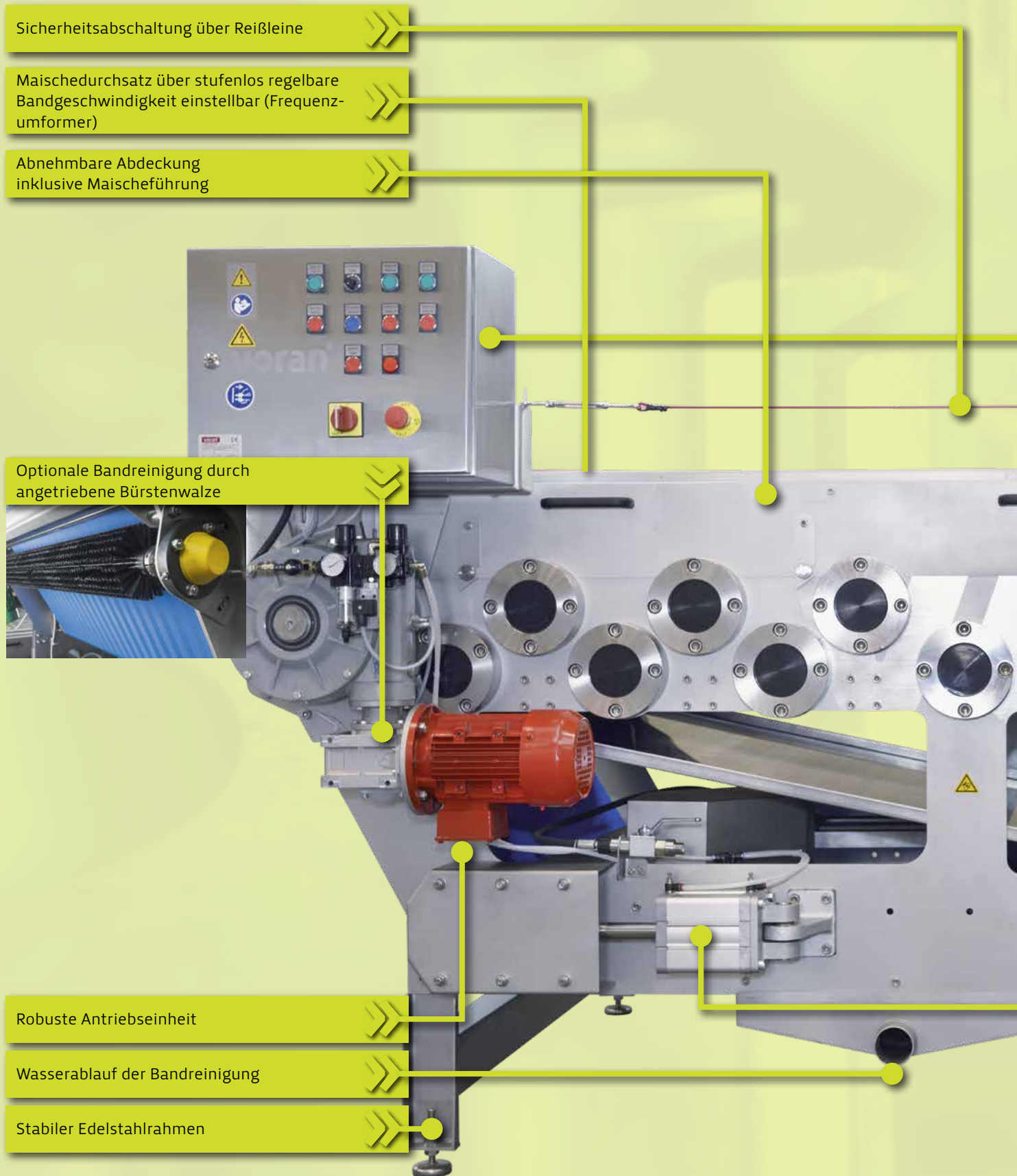
Optionale Bandreinigung durch angetriebene Bürstenwalze

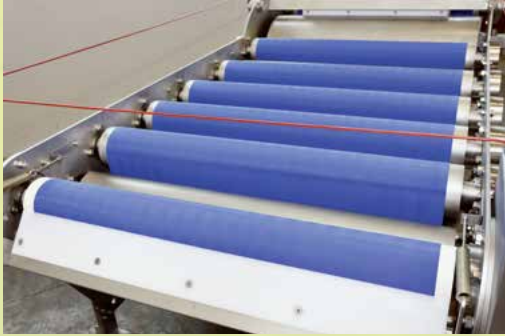


Robuste Antriebseinheit

Wasserablauf der Bandreinigung

Stabiler Edelstahlrahmen





Bandlauf

Produktgerecht verstellbare Dosierung

Dosierkasten mit integriertem Füllstandssensor



Benutzerfreundliche, zentrale Bedienung

Bandspannung stufenlos pneumatisch verstellbar

Korrosionsbeständige Lagergehäuse

Saftablauf

Automatische Regulierung des Bandlaufs

Verstellbare, gedämpfte Maschinenfüße zur optimalen Nivellierung

Ergänzungen



WAR65

Wasch-Mahlanlage für Obst aus Edelstahl bestehend aus Waschbehälter, senkrechtem Schneckenelevator und angebauter Rätzmühle. Die Waschanlage wird über eine elektrisch gesteuerte Überfüllsicherung von der Presse automatisch aus- bzw. eingeschaltet, um eine optimale Befüllung einer Bandpresse zu ermöglichen. Der Drehturm kann zur einfachen Reinigung bzw. für verschiedene Anordnungsmöglichkeiten innerhalb der Gesamtanlage um 360 Grad gedreht werden.



Schrägaufzug SA400-RM75

Mit der SA400-RM75 bieten wir Ihnen eine perfekt aufeinander abgestimmte und leistungsstarke Kombination aus Wasch- und Mahlanlage. Die kombinierte Waschanlage reinigt einerseits durch Unterwasserlufteinblasung und andererseits durch angeströmte Abscheider. Die Unterwassereinblasung von Frischluft hält das Obst in ständiger Bewegung. Die Früchte reinigen sich schonend durch das gegenseitige Aneinanderreiben.

Großkistenentleerung GKE

Die GKE1000 ist die optimale Lösung für das dosierte Entleeren von Großkisten. Die Kiste kann mit einem Hubwagen oder einem Gabelstapler in der Maschine abgestellt werden. Per Knopfdruck wird sie hydraulisch gekippt. Wird der Taster losgelassen, stoppt der Kippvorgang und die Kiste bleibt in der aktuellen Position bis der Taster wieder betätigt wird. Per Knopfdruck kehrt die leere Kiste wieder in die Ausgangsposition zurück und kann wieder entnommen werden. Die Vorrichtung ist in Edelstahl gefertigt und mit Stellfüßen ausgestattet.

Weitere Details finden Sie in unserem GKE-Prospekt.

Im Lieferumfang der EBP1200 enthalten:

Beim Zubehör setzen wir ausschließlich auf bewährte Markenqualität.



Kompressoren

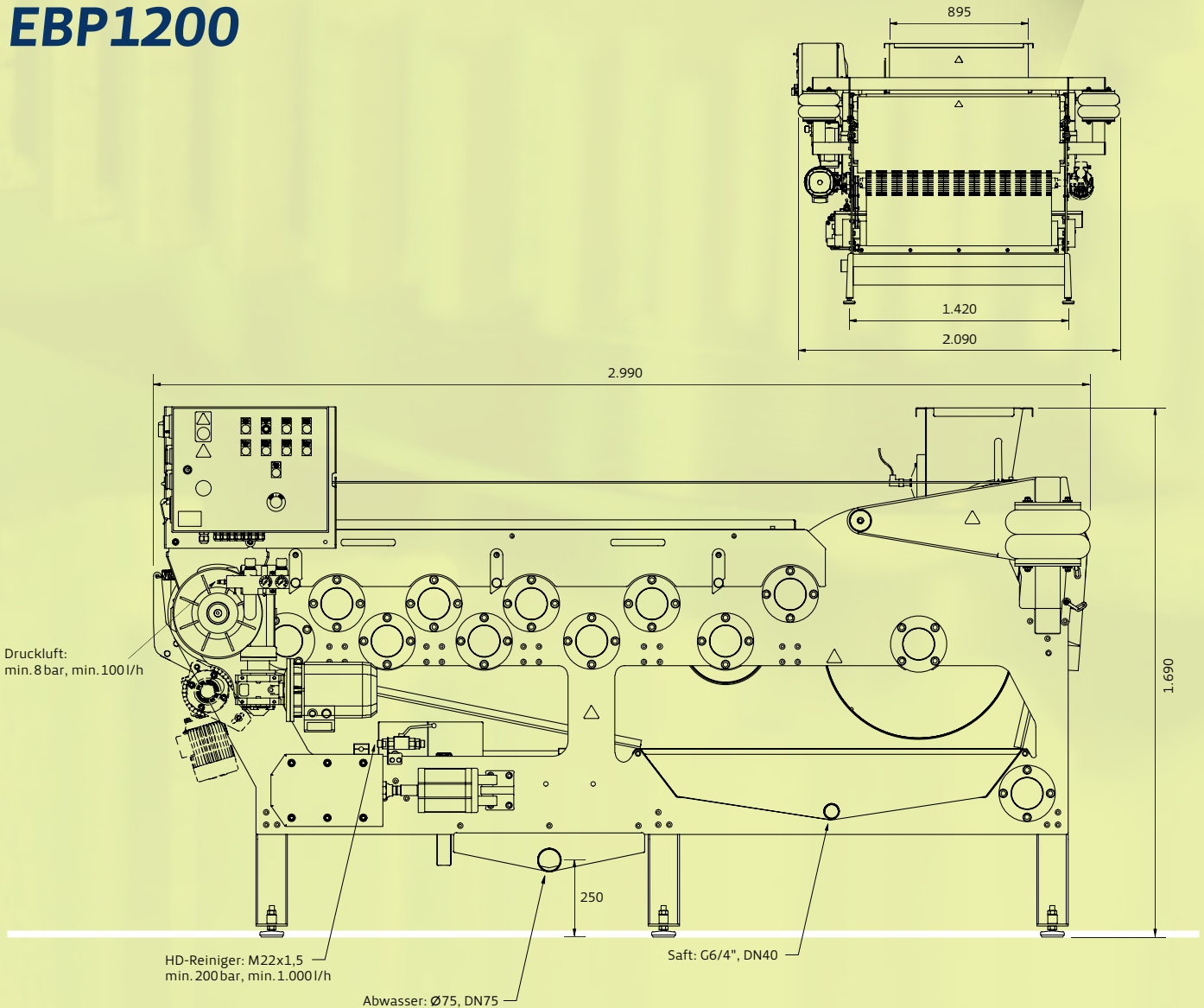


Hochdruckreiniger



Technische Daten

EBP1200



| Typ | EBP1200 |
|--|------------------------|
| Nennleistung in kg/h | 3.000* |
| Durchlaufzeit in min | 2-11 |
| Motorleistung Antrieb/Bandreinigung in kW | 2,2 / 0,37 |
| Elektrischer Anschluss** | 400V/50Hz (dreiphasig) |
| Minimale Absicherung in A | 32 |
| Stecker | CEE 32A |
| Wasserverbrauch für Bandreinigung in l/min | maximal 12 |
| Druckluftverbrauch bei min. 8 bar in l/min | 100 |
| Höhe Maischeannahme in mm | 1.690 |
| Höhe Abgabe in mm | 890 |
| Abmessung Länge/Breite/Höhe in mm | 2.090/2.990/1.690 |
| Ausführung | Edelstahl*** |
| Gesamtgewicht in kg | 2.500 |

*abhängig vom verarbeiteten Rohstoff **Andere Netzspannungen und -ausführungen auf Anfrage ***erfüllt EC 1935/2004

Technische Änderungen und Irrtümer bleiben ausdrücklich vorbehalten.

voran.at

Geschäftsfelder voran GmbH

maschinen

fertigung

anlagenbau

fassaden

Wie Sie uns erreichen



voran Maschinen GmbH
Vertrieb
 Linzer Straße 30
 A 4650 Edt bei Lambach
 T +43(0)72 49 / 444-0
 F +43(0)72 49 / 444-888
 office@voran.at
 www.voran.at

Produktion
 Inn 7
 A 4632 Pichl bei Wels

Service-Hotline
 Montag – Freitag, 7 – 20 Uhr
 Samstag, 8 – 18 Uhr
 T +43(0)72 49 / 444-200